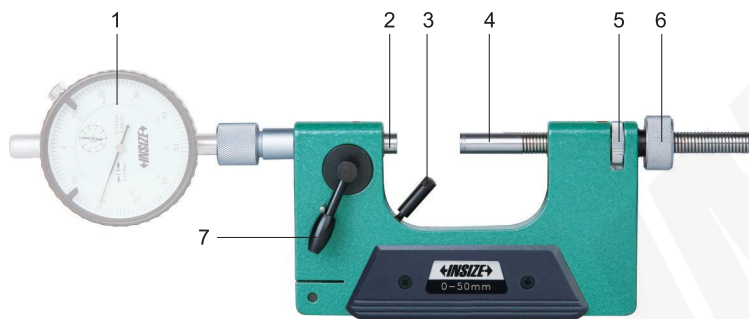


Kód	Rozsah
2184-25WC	0-25mm
2184-50WC	0-50mm
2184-100WC	50-100mm
2184-150WC	100-150mm
2184-200WC	150-200mm



- 1 – Snímač (není součástí dodávky)
- 2 – Pracovní vřeteno
- 3 – Opěrný stůl
- 4 – Nastavovací vřeteno
- 5 – Nastavovací matice
- 6 – Pojistná matice
- 7 – Rukojeť pro zasunutí

1. Tento výrobek slouží k rychlému měření typu „projde/neprojde“ při sériové výrobě.
2. Před měřením vyberte vhodný kalibrační blok pro kalibraci měřidla:
 - Namontujte číselníkový úchylkoměr a otřete měřicí plochy i kalibrační blok měkkým hadříkem.
 - Povolte zajišťovací matici, vložte kalibrační blok mezi dvě měřicí plochy a otáčejte nastavovací maticí. Jakmile se obě měřicí plochy dotknou kalibračního bloku, pokračujte v otáčení nastavovací maticí, dokud není měřicí hřídel stlačena na polovinu zpětného zdvihu, a utáhněte zajišťovací matici. Nastavte nulovou hodnotu.
 - Měřidlo by mělo být pravidelně kontrolováno, aby bylo zajištěno správné nastavení nuly.
3. Měření:
 - Použijte opěrný stolek k omezení polohy pro měření hmotnosti.
 - Přepněte páčku pro zasunutí, položte obrobek na opěrný stolek, uvolněte páčku pro zasunutí, lehce s obrobkem zatřeste, aby se obrobek zcela dotýkal obou měřicích ploch měřidla.
 - Odečtěte výsledek měření.
 - Po dokončení měření odstraňte obrobek.
4. Po použití by měl být měřidlo naolejováno, aby se zabránilo korozi.
5. Volitelné příslušenství: číselníkové a digitální úchylkoměry.